
Via Marco Dalla Vecchia, 12 – 36014 Santorso (VI)

TARJETA DE PROSPECCIÓN DE LA COMPAÑÍA _____

Razón social	
Sector manufacturero	
Tipo de producción (pedido, lotes, etc...)	
Número de centro de producción	
Número de empleados por centro de producción	
Volumen de negocios anual	
Los sistemas de información presentes	
El nombre de la persona que toma las decisiones	
El director de producción de referencia	
Referencia ced	
Volumen de negocios / Inventarios	

ÁREAS FUNCIONALES NET@PRO

Zona	Situación actual	
Planificación	<ol style="list-style-type: none"> 1. ¿Ya existe un sistema APS? 2. ¿Hay un MRP? 3. ¿Cómo se lleva a cabo el lanzamiento de la producción? 4. ¿Hay D.B.'s y ciclos de gestión? 5. ¿Qué herramientas se utilizan para planificar la capacidad de las máquinas? 6. ¿Cómo es el análisis de los desaparecidos 7. ¿Cuál es la lógica de producción: pedido, pedido del cliente, montaje a pedido, por almacén? 	
Secuenciación	<ol style="list-style-type: none"> 1. ¿Quién decide las secuencias de producción de las máquinas? 2. ¿Con qué herramientas? 3. ¿Cómo se comprueba la presencia de todos los materiales necesarios? 4. ¿Cuántas máquinas/personas hay que programar? 	
Recopilación de datos y progresos	<ol style="list-style-type: none"> 1. ¿Cómo se recogen los datos sobre el progreso de la producción? 2. ¿Con qué detalle: por fase, por departamento, por orden de trabajo? 3. ¿Con qué demora se introducen en el sistema ERP? 4. ¿Se gestionan los tiempos del hombre por separado de los tiempos de la máquina? 5. ¿Qué documentación en papel pasa por los departamentos: orden de trabajo, operaciones individuales, materiales utilizados, dibujos, notas de funcionamiento? 	

Via Marco Dalla Vecchia, 12 – 36014 Santorso (VI)

Zona	Situación actual	
Vigilancia y proactividad	1. ¿Cómo controla el rendimiento de la producción? 2. ¿Puedes controlar quién está haciendo qué? 3. ¿Son correctos los datos recogidos en papel? 4. ¿Es adecuada la información de que disponen los operadores?	
DASHBOARD	1. ¿Qué informes utiliza para medir el rendimiento de la producción?	
CALIDAD	1. ¿Realizan controles de calidad al recibir las mercancías? 2. ¿Existen controles de calidad de los procesos realizados por los operadores de las máquinas? Si es así, cuáles. 3. ¿La oficina de control de calidad debe llevar a cabo controles de calidad? Si es así, cuáles. 4. ¿Qué tipos de análisis de los controles realizados existen? Tarjetas XR...	
INDUSTRY 4.0	1. ¿Tiene que conectar nuevas máquinas bidireccionalmente: Hiperamortización? 2. ¿Puedes calcular una máquina diaria fiable OEE? 3. ¿Tiene un análisis preciso del tiempo de inactividad?	
MANTENIMIENTO	1. ¿Cuál es el costo global de las actividades de mantenimiento? 2. ¿Cómo gestiona el mantenimiento preventivo? 3. ¿Cómo se asegura de que los operadores realicen el auto-mantenimiento de las máquinas? 4. ¿Cómo conciliar el mantenimiento programado con la planificación de la producción?	

Via Marco Dalla Vecchia, 12 – 36014 Santorso (VI)

Zona	Situación actual	
LOGÍSTICA INTERNA	<ol style="list-style-type: none"> 1. ¿Necesita rastrear lotes/materiales? 2. ¿Necesita gestionar las ubicaciones de los almacenes dinámicos para racionalizar el espacio? 3. ¿Qué tan eficientes son los trabajadores de su almacén en su actividad de recolección/almacenamiento? 4. ¿Son fiables las existencias del almacén? 5. ¿Qué tan caro es hacer un inventario al final del año? 	

Via Marco Dalla Vecchia, 12 – 36014 Santorso (VI)