



F E R R A R I

Los casos de éxito del MES *NET@PRO*

Ferrari Spa: Gestión integrada de la producción y seguimiento completo de cada unidad de manipulación



F E R R A R I



El arte y el compromiso de **Francesco Ferrari** permitieron en **1920** el nacimiento de la homónima empresa.

A continuación, de padre a hijo, durante tres generaciones la actividad continuó transmitiendo experiencia y conocimiento directo sobre la elaboración, la gestión y la comercialización del producto acabado.

Hoy la empresa Ferrari representa una realidad productiva de amplio relieve y su nombre se ha convertido en líder del sector.

LAS NECESIDADES

Ferrari utilizaba herramientas para la gestión de la producción consistentes en herramientas realizadas internamente o en simples lecturas en papel.

La **exigencia principal** es dotar a la producción de un eficiente sistema integrado, capaz de permitir el rastreo de cada unidad de movimentazione dentro de la cadena de producción. El **objetivo** es garantizar una mayor precisión en la gestión de las solicitudes de los clientes, un modo de visualización de la información que permita la reducción de los errores de acabado y, en consecuencia, conseguir un mayor respeto de las fechas de entrega previstas y una mayor reactividad del sistema a los imprevistos productivos.

Todos los cambios en el funcionamiento cotidiano deben ser cuidadosamente diseñados para garantizar una mejor ergonomía y control en el departamento. La **integración** con el sistema **ERP** existente completa el marco de lo realizado.

OBJETIVOS

- **Identificar** inequívocamente (a través de Serial Number asignado a etiquetas Rfid) cada capó a producir asociándolo a su pedido
- Leer **automáticamente** las etiquetas en las posiciones del sector consideradas significativas para conseguir real el posicionamiento físico de los productos dentro del proceso en tiempo real
- **Trazar** el desplazamiento entre una posición y la siguiente para calcular los takt time de línea.

BENEFICIOS

- Aumento del **rendimiento** productivo
- Aumento de la **eficiencia** de las máquinas
- **Mejora** de la **calidad** del servicio al cliente
- **Mejora** de la **planificación**

En última instancia, las necesidades del **proyecto NET@PRO** en Ferrari son:

- Integración de un sistema de seguimiento de una sola pieza en la cadena de producción
- Completa integración con la maquinaria y mínimo impacto operativo
- Flexibilidad de adaptación a los cambios de instalaciones/especificaciones
- Mejora de la eficiencia global del sistema de producción

«Un sistema aparentemente accesorio ha producido una evolución irrenunciable. Es el detalle que cambia los horizontes: ahora los hombres pueden pensar...»

Ing. Federica Ferrari - Project Manager, Ferrari S.p.A.

LA SOLUCIÓN

Los módulos de **NET@PRO** utilizados en el proyecto **MES** de firma Qualitas Informática son:

- BASE
- FPP
- EVENTOS/ACCIONES
- SHOP FLOR CLIENT
- OBJETOS

El núcleo del sistema MES **NET@PRO** es el módulo de integración de las antenas en la cadena de producción (FPC) que permite integrar en el MEDE el tránsito de cada unidad de manipulación en las instalaciones para responder a las exigencias de control de la actividad de las instalaciones manuales y automatizadas, de la pintura robotizada a las empleadas en la producción.

Gracias a la interfaz, al paso de la unidad de manipulación en la puerta predefinida, se realiza la detección y el envío del programa de pintura directamente a los robots, anulando así la posibilidad de error por parte del operador de departamento.

Mediante el uso del **módulo SFC**, integrado con la gestión de las etiquetas de radiofrecuencia, el sistema detecta el paso del capó y presenta en las pantallas de los operadores el orden de elaboración, las cantidades que deben producirse, los detalles de montaje y de acabado, guiándolos en las actividades cotidianas.

F E R R A R I

*L'artigianato di ieri,
oggi.*



F E R R A R I

El **módulo Eventos/Acción** permite gestionar las necesidades específicas del cliente estructurando algunos de los procedimientos personalizados necesarios para el flujo productivo sin tener que desarrollar un código específico. Esto ha permitido al equipo Qualitas resolver de manera rápida y fiable muchas particularidades del proyecto, limitando el número de personalizaciones del software que llevan el sistema "fuera de la norma".

LOS BENEFICIOS

Desde la introducción del sistema y en igualdad de condiciones, el aumento de la eficacia de las máquinas se sitúa, por término medio, entre el 5 y el 10 % según las líneas de productos diferentes.

NET@PRO es para Ferrari un instrumento indispensable de análisis y control del flujo productivo.

La integración de los clientes de departamento se ha estructurado teniendo como requisito fundamental la facilidad de lectura de la información en el departamento. En consecuencia, el personal de producción, gracias a la interfaz sencilla e intuitiva del lado del usuario, no tuvo ningún problema en aprender rápidamente cómo utilizar el sistema.

La **integración** del **MEDE** con el sistema **ERP** permite disponer de información correcta, siempre actualizada y reducir los plazos de planificación, requisito cada vez más importante en mercados que viven constantemente la volatilidad de la demanda.

5-10% AUMENTO DE LA EFICIENCIA DE LAS MÁQUINAS

5% AUMENTO RENDIMIENTO PRODUCTIVO

100% GRADO DE SATISFACCIÓN





E-mail: sales@qualitas.it
Web: www.qualitas.it

Qualitas Informatica S.p.A.

Via Marco Dalla Vecchia, 12
36014 Santorso (VI)
Italia
Telefono: 0445 641844

