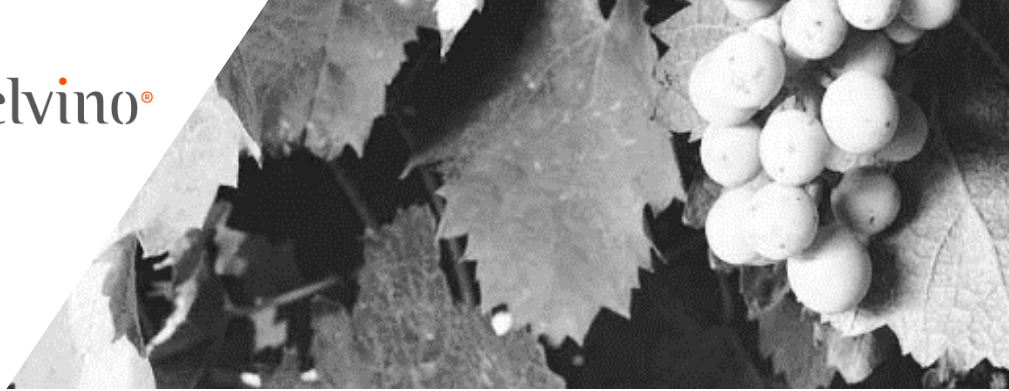


Mondodelvino Spa: Mantenimiento y control del rendimiento en tiempo real



La **empresa**, nacida en **1991** gracias a la pasión de Alfeo Martini, Roger Gabb y Christoph Mack, enólogos y expertos en el sector vinícola, a hoy produce cerca de 49 millones de botellas al año que exporta a más de 55 naciones en el mundo. Con una gran atención a los temas de la responsabilidad social y la sostenibilidad, Mundo del Vino representa una realidad de excelencia en el panorama vitivinícola italiano.

LAS NECESIDADES

Tras la introducción en la empresa de la metodología Lean, en **Mondodelvino** nació la necesidad de realizar una recogida automatizada y paperless de datos, de reducir los documentos en papel en los departamentos de producción, Introducir un instrumento de planificación y control del mantenimiento y controlar mejor la «zona gris», es decir, los tiempos de trabajo que no podían registrarse debido a la recopilación manual de datos.

OBJETIVOS ALCANZADOS

- Simplificación de la recogida de datos de producción
- Control completo y en tiempo real del progreso de la producción y de la productividad de la mano de obra
- Gestión integrada del mantenimiento preventivo y de avería
- Análisis estratégico de los datos mediante indicadores de resultados
- Eliminación de buena parte del papel circulante en producción con la adopción de un sistema paperless

EL PROYECTO EN NÚMEROS

66%

Reducción horas-hombre consuntivación datos producción

90%

Reducción de la documentación en papel

30%

Reducción de las paradas

LA EMPRESA EN NÚMEROS

Volumen de negocios
94,5 millones de euros

Sector
Industria Vitivinícola

Web
www.mondodelvino.com

«El proyecto **NET@PRO** está permitiendo a los centros de producción de **MGM Mondodelvine** avanzar en la normalización de los procesos de envasado y en la calidad del mantenimiento de máquinas e instalaciones.»

Ing. Francesco Visconti
Continuous Improvement and Maintenance Manager
de Mondodelvino Spa



MANTENIMIENTO A PLENA REGLA

En **Mondodelvino** las solicitudes de mantenimiento se hacían en formularios en papel con ausencia de historial de las intervenciones y de las criticidades de las instalaciones. Con **NET@PRO** los datos de mantenimiento fueron informatizados, centralizados e integrados con los datos de producción para detectar inmediatamente las causas de posibles problemas de calidad.

Gracias al módulo TPM, ha sido posible gestionar el mantenimiento en llamada, programado y auto-mantenimiento. En efecto, el sistema permite definir un plan de mantenimiento para cada máquina que indique todas las actividades necesarias y la frecuencia. Además, **NET@PRO** está en condiciones de generar las solicitudes de intervención en virtud de la integración con la producción. Las solicitudes a la carta pueden ser presentadas directamente por los operadores indicando un nivel de urgencia y una primera causalización de las paradas.

La implementación de **NET@PRO** ha llevado a una gestión profesional del mantenimiento y a una disminución del 30% de los topes de la máquina.

Formularios **NET@PRO** usados: SFC y TPM



CONTROL COMPLETO DE LA PRODUCCIÓN Y AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

NET@PRO ha permitido la automatización de los procesos de control y el aumento de la productividad de la mano de obra y de las instalaciones mediante un conocimiento completo y analítico de lo que sucede en los distintos departamentos. Con el Secuenciador de **NET@PRO** se puso de relieve la carga diaria de cada línea de producción, permitiendo una optimización de la programación. El proceso de producción se ha hecho «transparente» y más eficaz mediante el seguimiento en tiempo real del estado de los pedidos, la visualización de los balances, la recogida y el análisis de los descartes, la recogida de los tiempos de la máquina y de la mano de obra empleada para el trabajo. También se ha simplificado y acelerado la declaración de los datos por parte del operador.

Módulos **NET@PRO** usados: Secuenciador, Base Anagráficas, Base Avance, Movimientos, WCE

RENDIMIENTO EN TIEMPO REAL

Se ha adoptado el módulo Controller de **NET@PRO** para dar una retroalimentación puntual y precisa del avance de la producción y de los resultados. El sistema permite a través de una serie de paneles e indicadores gráficos controlar en tiempo real la evolución de la producción.

ROLE ORIENTED: Cada usuario tiene a su disposición una serie de paneles especializados para su propio papel, de manera que pueda detectar inmediatamente posibles desviaciones de rendimiento.

ANDON: Mondodelvino adopta la metodología Lean por lo que se ha optado por insertar en el área productiva de los paneles Andon para compartir con toda la producción algunos indicadores de rendimiento esenciales (ej.OEE).

Módulo **NET@PRO** usado: Controlador





E-mail: sales@qualitas.it
Web: www.qualitas.it

Qualitas Informatica S.p.A.

Via Marco Dalla Vecchia, 12
36014 Santorso (VI)
Italia
Telefono: 0445 641844

