

**Profiltubi elige
NET@PRO para
aumentar la
productividad,
reducir costes y
aumentar la
eficiencia de las
instalaciones**



Desde hace más de **40 años** de experiencia **Profiltubi** produce tubos de acero electrosoldado con sistema HF, de múltiples dimensiones. La calidad, la tradición y la experiencia de los socios fundadores han contribuido a que Profiltubi se convierta en una de las principales voces en el panorama siderúrgico europeo. Para mantener y mejorar sus niveles competitivos, Profiltubi también ha apostado por la innovación.

LAS NECESIDADES

Antes de la introducción de **NET@PRO**, la gestión de la producción en Profiltubi se realizaba mediante procedimientos en papel y hojas de cálculo.

El objetivo principal de la Dirección Profiltubi era dotar a la producción de un instrumento integrado para apoyar la programación y la gestión de la producción en todos sus aspectos.

En particular, se sentía la necesidad de un sistema que garantizase una mayor respuesta a las variaciones de la demanda/modificaciones programa de producción.

El segundo objetivo fundamental era conseguir un mayor control del proceso productivo en términos de control de las máquinas para mejorar la eficiencia y un cálculo preciso del rendimiento del material.

NECESIDADES

- Dotarse de un sistema integrado capaz de guiar los procesos vinculados a la producción
- Mejorar el rendimiento de las instalaciones y materiales utilizados
- Ser más reactivos ante imprevistos productivos y de mercado
- Automatizar la trazabilidad
- Dotarse de un sistema integrado con los sistemas de supervisión y con ERP

BENEFICIOS

- Posibilidad de analizar las paradas de la máquina por línea causales
- Seguimiento en tiempo real de la evolución de la producción
- Completa trazabilidad desde la materia prima hasta el producto acabado para la emisión de certificados
- Gestión de los controles de calidad necesarios para la certificación del producto
- Borrado casi todas las hojas Excel

En el proceso de producción y logística interna de **Profiltubi**, la trazabilidad del producto y del proceso a través de un sistema de información era una necesidad no dilarastinable en relación con la creciente complejidad de la gestión manual.

Otra exigencia fundamental era conseguir un **mejor control "Cualitativo"** del sistema de producción que permitiera la reducción de los errores en producción y una reducción de los descartes.

La última área de mejora identificada por la dirección era la **optimización de los procesos de logística interna**.

Todos estos procesos de información debían integrarse en el sistema **ERP** de la empresa SAP.

"NET@PRO se utiliza para gestionar toda la cadena de suministro de Profiltubi, desde COILS hasta paquetes de tubos listos para el envío. La completa trazabilidad del producto y del proceso nos ha permitido reducir drásticamente los errores relacionados con el mal uso de la materia prima con respecto a las especificaciones del cliente, tener el control en tiempo real de la producción y reducir a un valor fisiológico los errores en las cargas de salida"

Ing. Nicola Di Giusto - Responsable IT - Profiltubi S.p.A

LA SOLUCIÓN

La introducción de un sistema flexible como **NET@PRO** **permite** reorganizar toda la gestión de la producción.

Mediante una integración directa con las señales de las máquinas es posible obtener un cálculo preciso y oportuno del rendimiento del material (COILS - CINTA y CINTA - TUBO); el índice O.E.E. de las líneas; así como la detección automática de los tipos de inmovilizaciones.

Aprovechando la proactividad de **NET@PRO** **se** pone a disposición del operador toda la información útil (notas operativas, alarmas, señales visuales) a la maximización de la eficiencia de la línea como por ejemplo la señalización visual (bombilla) la necesidad de tomar muestras para el control de calidad.

La programación de las líneas de los tubos es fundamental en la gestión eficiente del proceso de producción; en particular, reviste gran importancia la minimización del desagüe mediante la optimización del corte de COILS con **NET@PRO**.

La trazabilidad bidireccional desde el paquete de tubos terminado al COILS de procedencia y viceversa permite evitar el uso de material no conforme a las exigencias del cliente, rellenar automáticamente toda la documentación de certificación de producto y de proceso necesaria para las certificaciones CE y aislar en un plazo muy breve los lotes implicados en caso de reclamaciones.

Para garantizar la calidad de los productos, es necesario realizar de manera precisa una serie de controles cualitativos (internos y externos) a lo largo del proceso de producción. Con **NET@PRO** pueden incluirse los resultados de los controles internos de calidad y adjuntarse certificados de los controles efectuados en laboratorios externos.

NET@PRO permite configurar controles que apoyan la actividad de los operadores para minimizar los errores humanos. Durante la carga de la COILS en la aspa, el sistema controla la adecuación de las características del acero a la configuración de la máquina y a las exigencias del cliente.

Durante la actividad de recogida para el envío, el sistema, a través de un mapa completo del almacén, comprueba la correspondencia de los materiales retirados con el pedido cliente evitando así errores en las expediciones o la descarga y el control total del camión. Todos los flujos de información relacionados con las operaciones gestionadas por **NET@PRO** se han integrado en los procesos gestionados por SAP.

LOS BENEFICIOS

NET@PRO representa para Profiltubi un indispensable instrumento de Control en tiempo real de la evolución de la producción y análisis detallado para mejorar las instalaciones y su eficiencia.

La optimización del corte ha permitido un notable aumento de la eficiencia de las materias primas (5% REDUCCIÓN SFRIDO). La trazabilidad y la certificación del proceso no serían posibles administradas manualmente.

Gracias a **NET@PRO** se han eliminado los casos de mal uso de material, por ejemplo de un tipo de tubo en lugar de otro generando un considerable ahorro económico inmediato (90 % REDUCCIÓN USO DE MATERIA PRIMA INCORRECTA)

La gestión de la picking ha permitido la reducción de los errores sobre carga mercancías del 80% permitiendo así un considerable ahorro de tiempo en la verificación y en la modificación de cargas incorrectas, evitando además todos los costes de gestión derivados de entregas incorrectas.

La eliminación de casi todas las hojas Excel permite una visión única de la gestión. A pesar de la complejidad de la arquitectura y de las importantes funcionalidades disponibles, los operadores no han tenido problemas especiales para aprender rápidamente el sistema, ayudados por la interfaz del lado del usuario muy simple e intuitiva.

90% REDUCCIÓN DE LA UTILIZACIÓN DE LA MATERIA PRIMA INCORRECTA EN LA PRODUCCIÓN (COILS SOBRE CLIENTE ESPECÍFICO)

80% REDUCCIÓN DE ERRORES EN CARGAS DE SALIDA

5% REDUCCIÓN DESAGÜE

100% GRADO DE SATISFACCIÓN



E-mail: sales@qualitas.it
Web: www.qualitas.it

Qualitas Informatica S.p.A.

Via Marco Dalla Vecchia, 12
36014 Santorso (VI)
Italia
Telefono: 0445 641844

